



Consultas / Medicamentos / Medicamentos

## Detalhe do Produto: MAXALGINA

|  |                         |                              |   |                                  |   |
|--|-------------------------|------------------------------|---|----------------------------------|---|
| <b>Nome da Empresa Detentora do Registro</b> | NATULAB LABORATÓRIO S.A | <b>CNPJ</b>                  | 02.456.955/0001-83  | <b>Autorização</b>               | 1.03.841-3  |
| <b>Processo</b>                              | 25351.027360/0108       | <b>Categoria Regulatória</b> | Similar   | <b>Data do registro</b>          | 29/05/2002  |
| <b>Nome Comercial</b>                        | MAXALGINA               | <b>Registro</b>              | 138410002   | <b>Vencimento do Registro</b>    | 05/2027   |
| <b>Princípio Ativo</b>                       | DIPIRONA                |                              |   | <b>Medicamento de referência</b> | -   |
| <b>Classe Terapêutica</b>                    | ANALGESICOS             |                              |   | <b>ATC</b>                       | ANALGESICOS   |
| <b>Parecer Público</b>                       | -                       | <b>Bula Paciente</b>         |  | <b>Bula Profissional</b>         |  |

ⓘ MEDIDA CAUTELAR

| Nº   | Apresentação   | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
|--|--|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| 1  | 500 MG/ML SOL OR CT FR GOT PLAS OPC X 10 ML <span>ATIVA</span>   | 1384100020017 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24 meses |
| <b>Princípio Ativo</b>                         | DIPIRONA   |               |                    |                    |          |
| <b>Complemento Diferencial da Apresentação</b> | -  |               |                    |                    |          |
| <b>Embalagem</b>                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ( )</li></ul> |               |                    |                    |          |
| <b>Local de Fabricação</b>                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>          |               |                    |                    |          |
| <b>Via de Administração</b>                    | ORAL   |               |                    |                    |          |
| <b>Conservação</b>                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  |               |                    |                    |          |

|   |   |               |                    |                    |          |
|---|---|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Comercial   |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | -   |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 2                                       | 500 MG/ML SOL OR CT FR GOT PLAS OPC X 20 ML <div>ATIVA</div>  | 1384100020025 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24 meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |          |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |          |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                    |                    |          |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>         |               |                    |                    |          |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                    |                    |          |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)   |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Comercial   |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | -   |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
|   |   |               |                    |                    |          |

|   |   |               |                    |                    |             |
|---|---|---------------|--------------------|--------------------|-------------|
| 3                                       | 500 MG/ML SOL OR<br>CT 50 FR GOT PLAS<br>OPC X 10 ML <div>ATIVA</div>   | 1384100020033 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                    |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>         |               |                    |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                    |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)   |               |                    |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |             |
| Destinação                              | Hospitalar  |               |                    |                    |             |
| Tarja                                   | -   |               |                    |                    |             |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |             |
|   |   |               |                    |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade    |
| 4                                       | 500 MG/ML SOL OR<br>CT 50 FR GOT PLAS<br>OPC X 20 ML <div>ATIVA</div>   | 1384100020041 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                    |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>         |               |                    |                    |             |

|   |  |               |                    |                    |          |
|---|--|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                    |                    |          |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica  |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Hospitalar   |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | -  |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não  |               |                    |                    |          |
|   |  |               |                    |                    |          |
| Nº                                      | Apresentação   | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 5                                       | 500 MG/ML SOL OR CT 200 FR GOT PLAS OPC X 10 ML <div>ATIVA</div>   | 1384100020051 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24 meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA   |               |                    |                    |          |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -  |               |                    |                    |          |
| Embalagem                               | <div><div></div><div><ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul></div></div> |               |                    |                    |          |
| Local de Fabricação                     | <div><div></div><div><ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul></div></div>         |               |                    |                    |          |
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                    |                    |          |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)  |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica  |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Hospitalar<br>Institucional  |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | -  |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não  |               |                    |                    |          |
|   |  |               |                    |                    |          |

| Nº   | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
|--|---|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| 6  | 500 MG/ML SOL OR CT 200 FR GOT PLAS OPC X 20 ML <b>ATIVA</b>  | 1384100020068 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24 meses |
| <b>Princípio Ativo</b>                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |          |
| <b>Complemento Diferencial da Apresentação</b> | -   |               |                    |                    |          |
| <b>Embalagem</b>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ( )</li> </ul> |               |                    |                    |          |
| <b>Local de Fabricação</b>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>           |               |                    |                    |          |
| <b>Via de Administração</b>                    | ORAL  |               |                    |                    |          |
| <b>Conservação</b>                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)   |               |                    |                    |          |
| <b>Restrição de prescrição</b>                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
| <b>Destinação</b>                              | Hospitalar  |               |                    |                    |          |
| <b>Tarja</b>                                   | -   |               |                    |                    |          |
| <b>Apresentação fracionada</b>                 | Não   |               |                    |                    |          |
| Nº   | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 7  | 50 MG/ML SOL OR CT FR VD AMB X 100 ML <b>ATIVA</b>  | 1384100020076 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24 meses |
| <b>Princípio Ativo</b>                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |          |
| <b>Complemento Diferencial da Apresentação</b> | -   |               |                    |                    |          |

|   |   |               |                    |                    |          |
|---|---|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul>      |               |                    |                    |          |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul> |               |                    |                    |          |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                    |                    |          |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ                                    |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Comercial   |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | -   |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 8                                       | 50 MG/ML SOL OR CX<br>50 FR VD AMB X 100 ML<br><div>ATIVA</div>   | 1384100020084 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24 meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |          |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |          |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul>      |               |                    |                    |          |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul> |               |                    |                    |          |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                    |                    |          |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ                                    |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |

|  |   |                 |                           |                           |                 |
|--|---|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|
| <b>Destinação</b>                              | Hospitalar  |                 |                           |                           |                 |
| <b>Tarja</b>                                   | -   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Apresentação fracionada</b>                 | Não   |                 |                           |                           |                 |
|  |   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Nº</b>                                      | <b>Apresentação</b>   | <b>Registro</b> | <b>Forma Farmacêutica</b> | <b>Data de Publicação</b> | <b>Validade</b> |
| 9  | 500 MG/ML SOL OR<br>DISPLAY 50 FR GOT<br>PLAS OPC X 10 ML +<br>50 BULAS <span>ATIVA</span>  | 1384100020092   | SOLUÇÃO ORAL              | 29/05/2002                | 24<br>meses     |
| <b>Princípio Ativo</b>                         | DIPIRONA  |                 |                           |                           |                 |
| <b>Complemento Diferencial da Apresentação</b> | -   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Embalagem</b>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ( )</li> </ul> |                 |                           |                           |                 |
| <b>Local de Fabricação</b>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li> </ul>           |                 |                           |                           |                 |
| <b>Via de Administração</b>                    | ORAL  |                 |                           |                           |                 |
| <b>Conservação</b>                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Restrição de prescrição</b>                 | Venda sem Prescrição Médica   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Destinação</b>                              | Comercial   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Tarja</b>                                   | -   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Apresentação fracionada</b>                 | Não   |                 |                           |                           |                 |
|  |   |                 |                           |                           |                 |
| <b>Nº</b>                                      | <b>Apresentação</b>   | <b>Registro</b> | <b>Forma Farmacêutica</b> | <b>Data de Publicação</b> | <b>Validade</b> |
|  |   |                 |                           |                           |                 |

|   |   |               |                    |                    |             |
|---|---|---------------|--------------------|--------------------|-------------|
| 10                                      | 500 MG/ML SOL OR<br>DISPLAY 50 FR GOT<br>PLAS OPC X 20 ML +<br>50 BULAS <div>ATIVA</div>  | 1384100020106 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE PLASTICO OPACO GOTEJADOR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                    |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>         |               |                    |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                    |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)   |               |                    |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |             |
| Destinação                              | Comercial   |               |                    |                    |             |
| Tarja                                   | -   |               |                    |                    |             |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |             |
|   |   |               |                    |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade    |
| 11                                      | 50 MG/ML SOL OR CT<br>FR VD AMB X 100<br>ML + SER DOS<br><div>ATIVA</div>   | 1384100020114 | SOLUÇÃO ORAL       | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul>              |               |                    |                    |             |
|   |   |               |                    |                    |             |



|   |  |               |                       |                    |             |
|---|--|---------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| Local de Fabricação                     | • NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL                      |               |                       |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                       |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ           |               |                       |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica  |               |                       |                    |             |
| Destinação                              | Comercial  |               |                       |                    |             |
| Tarja                                   | -  |               |                       |                    |             |
| Apresentação fracionada                 | Não  |               |                       |                    |             |
|   |  |               |                       |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação   | Registro      | Forma Farmacêutica    | Data de Publicação | Validade    |
| 16                                      | 500MG COM CT DISP<br>10 BL AL PLAS<br>TRANS X 10 <div>ATIVA</div>  | 1384100020165 | COMPRIMIDO<br>SIMPLES | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA   |               |                       |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -  |               |                       |                    |             |
| Embalagem                               | • Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE<br>• Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()          |               |                       |                    |             |
| Local de Fabricação                     | • NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL                      |               |                       |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                       |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE |               |                       |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica  |               |                       |                    |             |
| Destinação                              | Comercial  |               |                       |                    |             |
| Tarja                                   | Sem Tarja  |               |                       |                    |             |

|   |   |               |                       |                    |             |
|---|---|---------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                       |                    |             |
|   |   |               |                       |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica    | Data de Publicação | Validade    |
| 17                                      | 500MG COM CT DISP<br>20 BL AL PLAS<br>TRANS X 10 <div>ATIVA</div>   | 1384100020173 | COMPRIMIDO<br>SIMPLES | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                       |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                       |                    |             |
| Embalagem                               | <div><div></div><div><ul style="list-style-type: none"><li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul></div></div> |               |                       |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <div><div></div><div><ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul></div></div>                |               |                       |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                       |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE  |               |                       |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                       |                    |             |
| Destinação                              | Comercial   |               |                       |                    |             |
| Tarja                                   | Sem Tarja   |               |                       |                    |             |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                       |                    |             |
|   |   |               |                       |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica    | Data de Publicação | Validade    |
| 18                                      | 500MG COM CT DISP<br>50 BL AL PLAS<br>TRANS X 04 <div>ATIVA</div>   | 1384100020181 | COMPRIMIDO<br>SIMPLES | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                       |                    |             |
|   |   |               |                       |                    |             |

|   |  |               |                       |                    |             |
|---|--|---------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| Complemento Diferencial da Apresentação | -  |               |                       |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                       |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>                |               |                       |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                       |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE   |               |                       |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica  |               |                       |                    |             |
| Destinação                              | Comercial  |               |                       |                    |             |
| Tarja                                   | Sem Tarja  |               |                       |                    |             |
| Apresentação fracionada                 | Não  |               |                       |                    |             |
|   |  |               |                       |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação   | Registro      | Forma Farmacêutica    | Data de Publicação | Validade    |
| 19                                      | 500MG COM CT DISP<br>50 BL AL PLAS<br>TRANS X 10 <div>ATIVA</div>  | 1384100020191 | COMPRIMIDO<br>SIMPLES | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA   |               |                       |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -  |               |                       |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                       |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>                |               |                       |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                       |                    |             |
|   |  |               |                       |                    |             |

|   |   |               |                    |                    |          |
|---|---|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE                                    |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Comercial   |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | Sem Tarja   |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |
| Nº                                      | Apresentação  | Registro      | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 20                                      | 500MG COM CX BL AL PLAS TRANS X 500<br><div>ATIVA</div>   | 1384100020203 | COMPRIMIDO SIMPLES | 29/05/2002         | 24 meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA  |               |                    |                    |          |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -   |               |                    |                    |          |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li><li>Secundária - CAIXA DE PAPELAO ()</li></ul> |               |                    |                    |          |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>           |               |                    |                    |          |
| Via de Administração                    | ORAL  |               |                    |                    |          |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE                                    |               |                    |                    |          |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica   |               |                    |                    |          |
| Destinação                              | Hospitalar  |               |                    |                    |          |
| Tarja                                   | Sem Tarja   |               |                    |                    |          |
| Apresentação fracionada                 | Não   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |
|   |   |               |                    |                    |          |

| Nº                                      | Apresentação   | Registro      | Forma Farmacêutica    | Data de Publicação | Validade    |
|---|--|---------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| 21                                      | 500MG COM CT BL AL<br>PLAS TRANS X 20<br><div>ATIVA</div>  | 1384100020211 | COMPRIMIDO<br>SIMPLES | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA   |               |                       |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -  |               |                       |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                       |                    |             |
| Local de Fabricação                     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul>                |               |                       |                    |             |
| Via de Administração                    | ORAL   |               |                       |                    |             |
| Conservação                             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE   |               |                       |                    |             |
| Restrição de prescrição                 | Venda sem Prescrição Médica  |               |                       |                    |             |
| Destinação                              | Comercial  |               |                       |                    |             |
| Tarja                                   | Sem Tarja  |               |                       |                    |             |
| Apresentação fracionada                 | Não  |               |                       |                    |             |
|   |  |               |                       |                    |             |
| Nº                                      | Apresentação   | Registro      | Forma Farmacêutica    | Data de Publicação | Validade    |
| 22                                      | 500MG COM CT BL AL<br>PLAS TRANS X 30<br><div>ATIVA</div>  | 1384100020221 | COMPRIMIDO<br>SIMPLES | 29/05/2002         | 24<br>meses |
| Princípio Ativo                         | DIPIRONA   |               |                       |                    |             |
| Complemento Diferencial da Apresentação | -  |               |                       |                    |             |
| Embalagem                               | <ul style="list-style-type: none"><li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li><li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA ()</li></ul> |               |                       |                    |             |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Local de Fabricação</b>     | <ul style="list-style-type: none"><li>NATULAB LABORATÓRIO S.A - 02.456.955/0001-83 - SANTO ANTÔNIO DE JESUS - BA - BRASIL</li></ul> |
| <b>Via de Administração</b>    | ORAL  |
| <b>Conservação</b>             | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)<br>PROTEGER DA LUZ E UMIDADE                          |
| <b>Restrição de prescrição</b> | Venda sem Prescrição Médica   |
| <b>Destinação</b>              | Comercial   |
| <b>Tarja</b>                   | Sem Tarja   |
| <b>Apresentação fracionada</b> | Não   |
|                                |   |